

国内办事处/服务点

苏州 苏州市高新区创业街60号创捷科技园E栋E506,508室
邮编:215129 TEL:(0512)68702170/71 FAX:(0512)68702173
E-mail:suzhou@jt-ele.com

上海 上海市闵行区申南路59号凯龙华庄商务园6号楼102&103室
邮编:201108 TEL:(021)64325281 FAX:(022)64326846
E-mail:shanghai@jt-ele.com

杭州 浙江省杭州市萧山区市心北路170号宁安大厦2栋1004室
邮编:310009 TEL:(0571)8651 8105 FAX:(0571)8651 6005

天津 天津市津南区八里台碧桂园映月庭院11栋1604室
邮编:300350 TEL:(022)58658949 FAX:(022)8865 3833
E-mail:tianjin@jt-ele.com jt-tianjin@163.com

合肥 安徽省合肥市瑶海区和平路纺织二村45栋610室
邮编:230000 TEL:13866757541
E-mail:zmx@jt-ele.com

郑州 河南省郑州市荥阳市荥泽大道演武路刘村社区58号楼二单元902
邮编:450100 TEL:15617869879

成都 四川省成都市高新西区尚雅路8号
邮编:610021 TEL:(028)6133 8725
E-mail:chengdu@jt-ele.com

重庆 重庆市大渡口区双龙路2号中交丽景小区

厦门 厦门市集美区杏林宁海一里路万科金域华府2期11号楼525
邮编:361022 TEL:(0592)615 8972 FAX:(0592)622 3742
服务电话: 18923878964

长沙 湖南省长沙市岳麓区看云路骑云小区

Agent:

 **Singapore**
JTU Pte Ltd.
Tel:+65 66547 5450

 **India**
Accurex Solutions Pvt.LTD.
Tel:+91 80-28611871

 **Europe**
Juki Automation Systems GmbH
Tel:+49 911 936266 0
Juki Automation Systems Ltd
Tel:+44 1293 804562

 **The USA**
JUKI Automation Systems Inc.
Tel:+1 919-460-0111

 **Germany**
JUKI Automation Systems GmbH
Tel:+49 911 93 62 66-0

 **Thailand**
JTU(Thailand) Co.Ltd
Tel:+66 2-5165001

 **Malaysia**
JT Universal(Malaysia)Sdn.Bhd
Tel:+06 3121795

 **China,TaiWan**
TaiWan Kong King Co.,Ltd
Tel:+886-3-352-9333

无铅焊接设备

JT 劲拓股份

深圳市劲拓自动化设备股份有限公司
SHENZHEN JT AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

劲拓自动化工业园:
JT Automation Industrial Park
深圳市宝安区航城街道鹤洲工业区北八路劲拓自动化工业园
JT Industrial Park, Beiba Rd., Hezhou Industrial Zone, Hangcheng, Baoan, Shenzhen

劲拓光电产业园:
JT Opto-Electronics Industrial Park
深圳市宝安区石岩街道水田社区石岩外环路劲拓光电产业园
JT Opto-electronics Industrial Park, ShiYanWaiHuanRd., ShuiTian, ShiYan, BaoAn, Shenzhen.
TEL (0755) 2958 6211 FAX: (0755) 29586336 E-mail:Shenzhen@jt-ele.com



公众号



www.jt-ele.com

JT 劲拓股份

股票代码:300400

深圳市劲拓自动化设备股份有限公司
SHENZHEN JT AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

SE 系列 无铅双波峰焊锡机

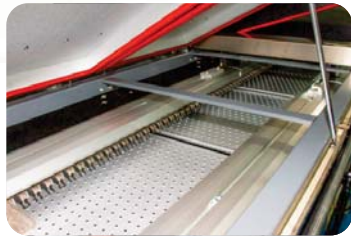
SE Series Lead-Free Dual Wave Soldering System



产品描述

Product Description

- 运输系统采用无级电子调整，闭环控制，速度稳定准确；
- 入口端设有压力辅助装置，使PCB进入时避免打滑；
- 助剂喷头采用步进电机驱动，保证助焊剂涂覆均匀；
- 喷雾系统模块化设计，喷头始终垂直轨道，保证助焊剂良好的穿透PCB；
- 强制自然风冷系统，可满足无铅工艺对冷却斜率的要求；
- 轨道角度手动调整，操作方便；
- 预热区采用热风加热，温度稳定。
- Closed loop with inverter control system to keep the stability and accuracy of the conveyor speed;
- The assistant pressure device nearby the entrance to prevent the PCB from slipping;
- Spray nozzle driving by stepping motor is to make sure the coating uniformly;
- Module design of spray fluxer system and the design of nozzle always be perpendicular to rail, which can make sure the flux penetrates PCB easily;
- Forced air cooling system to attain the cold-down slope as per lead-free required;
- Conveyor angle can easily be adjusted by manual;
- Standard with hot air heating for preheating zones.



热风预热
Hot Air Preheat



锡炉及冷却
Solder Pot & Cooling

- 外形流线型设计，内部模块化设计，适合SMT及直插元件的无铅焊接；
- 喷雾系统采用离心风机上抽风，防止助焊剂滴到PCB上；
- 助焊剂缓衝罐感应器外置，更加可靠耐用；
- 内置助焊剂喷头自动清洗功能系统；
- 标配冷风刀，防止助焊剂雾气向外扩散，减少污染；
- 双波控制采用无级变频技术，可独立控制波峰高度；
- 1/4HP大功率波峰马达，最大波峰高度可达15mm；
- 具有超温声光报警及紧急制动系统，所有马达均有过载保证。
- Module design suitable for SMT & THT component soldering;
- Exhaust adopt centrifugal fan with double filters to avoid any flux drop to PCB;
- The level of flux container is controlled by non-contact sensors to ensure no Corrosion and longer life;
- Flux spray nozzle with self-cleaning system;
- Standard with air knives to prevent flux expand to preheat zone;
- Wave height control adopted with inverter, it can be set individually;
- 1/4HP high power mechanical pump to meet the wave as high as 15mm;
- Light & Sound alarm, Emergency stop and over-load protection.

设备参数

Specification

设备型号	Model No.	SE-350	SE-450
外型尺寸 (L×W×H)	Dimensions (L×W×H)	4401*1582*1735mm	4401*1582*1735mm
净重	Weight	Approx. 1800KG	
电源	Source Power	AC 380V3Φ5W 50/60Hz; 37kw (Option: AC 220V 3Φ5 50/60Hz)	
功率	Operating Power	工作功率 Operating Power ≤9KW	工作功率 Operating Power ≤10KW
预热升温时间	Preheating Time	≤18min	
温度范围	Temperature Range	室温 Room temperature-230°C	
PCB宽度范围	PCB Width	50~350mm	50~450mm
PCB上下空间	PCB Clearance	上 120mm/ 下 25mm top 120mm / bottom 25mm	
运输方向	Conveyor Direction	L to R (Option: R to L)	
PCB入口距地面高度	Conveyor Height	750±20 mm (Entrance)	
运输速度	Conveyor Speed	300-1800mm/min	
设备配置	Device Layout		
预热区数量及方式	Heating Zones	3 个底部热风预热	3 bottom hot air preheating zones
温控方式	Temp. Control Mode	PID + SSR	
控制方式	Control System	PC+PLC	
喷雾系统	Spray System	步进马达 Internal Stepping motor spray	
运输爪	Conveyor Finger	滚子重型双钩爪 (承重:60KG) Heavy duty double-hook finger claw	
锡炉容量	Pot Capacity	480kg	550kg
锡炉运行方式	Pot Operation Mode	机械泵 Mechanical Pump	
炉胆材质	Pot Material	铸铁+搪瓷处理 Cast iron + Enamel processing (选配 Option: 全钛)	
冷却方式	Cooling Method	强制风冷 Forced Air Cooling	

备注: 参数若有更改, 恕不另行通知! The above contents are subject to change without further notice!